

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРМ 81-03-01-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРМ-2001**

**ПРИМОРСКИЙ КРАЙ**

**Часть 1**

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**Владивосток 2014**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-01-2001**

**ПРИМОРСКИЙ КРАЙ**

**Часть 1**

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Издание официальное**

**Владивосток 2014**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.  
Приморский край  
ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование  
Владивосток, 2014 – 12 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

### III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

#### Часть 1. металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>							
<b>Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ</b>							
<b>Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:</b>							
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	456,05	117,52	296,85	29,94	41,68	10,3
01-01-001-02	до 3 т	571,36	157,46	351,75	36,85	62,15	13,8
01-01-001-03	до 5 т	803,84	228,20	472,75	49,68	102,89	20
01-01-001-04	до 8 т	1070,13	280,69	626,51	83,06	162,93	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1317,92	346,86	747,80	97,11	223,26	30,4
01-01-001-06	до 15 т	1717,90	435,86	978,34	125,27	303,70	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2230,67	549,96	1276,41	143,54	404,30	48,2
<b>Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ</b>							
<b>Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:</b>							
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	2305,32	1237,02	1043,56	206,94	24,74	106
01-01-011-02	до 30 т	3111,01	1610,46	1468,34	286,72	32,21	138
01-01-011-03	до 40 т	3989,12	2205,63	1739,38	299,39	44,11	189
01-01-011-04	до 50 т	4824,54	2719,11	2051,05	357,62	54,38	233
01-01-011-05	до 60 т	6804,16	3349,29	3387,88	458,23	66,99	287

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-06	до 70 т	7635,25	3792,75	3766,64	509,05	75,86	325
01-01-011-07	до 85 т	10267,95	4504,62	5673,24	671,37	90,09	386
01-01-011-08	до 100 т	11098,01	4959,75	6039,06	727,95	99,20	425
01-01-011-09	до 120 т	11553,93	5730,56	5708,76	731,20	114,61	484
01-01-011-10	до 140 т	12939,90	6062,08	6756,58	827,46	121,24	512
01-01-011-11	до 160 т	13809,76	6405,44	7276,21	885,45	128,11	541

## Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### Раздел 1. МОЛОТЫ

**Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые**

Измеритель: 1 шт.

**Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:**

01-02-001-01	от 18 до 20 т	9232,12	4489,06	4296,69	509,97	446,37	389
01-02-001-02	до 30 т	11418,44	5354,56	5450,74	621,53	613,14	464
01-02-001-03	до 35 т	13897,52	7477,92	5577,83	761,39	841,77	648
01-02-001-04	100 т	18100,66	8110,65	8189,05	983,06	1800,96	695

**Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные**

Измеритель: 1 шт.

**Молот штамповочный паровоздушный, масса:**

01-02-002-01	10 т	6851,54	4562,97	2000,66	368,91	287,91	391
01-02-002-02	до 50 т	15432,72	7340,43	7158,88	778,94	933,41	629
01-02-002-03	100 т	27553,20	12568,59	12884,73	1396,67	2099,88	1077
01-02-002-04	160 т	31986,10	15100,98	13594,02	1623,19	3291,10	1294

**Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические**

Измеритель: 1 шт.

**Молот ковочный пневматический, масса:**

01-02-003-01	от 3 до 5 т	1267,91	396,81	766,80	84,98	104,30	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1580,40	503,61	923,17	104,62	153,62	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2422,94	875,29	1274,49	161,62	273,16	83,6

### Раздел 2. ПРЕССЫ

**Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:**

01-02-014-01	от 13 до 15 т	3253,19	1470,48	1454,39	230,30	328,32	132
01-02-014-02	до 20 т	4066,35	1815,82	1789,45	283,88	461,08	163
01-02-014-03	до 30 т	4463,89	1994,06	1879,33	264,51	590,50	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:</b>							
01-02-015-01	32 т	4573,01	2190,72	1701,33	251,02	680,96	192
01-02-015-02	до 40 т	5163,05	2167,90	2256,96	263,25	738,19	190
01-02-015-03	до 55 т	9640,20	3092,11	5489,89	461,26	1058,20	271
01-02-015-04	до 70 т	11553,35	3388,77	6785,80	580,37	1378,78	297
01-02-015-05	до 80 т	13307,34	3822,35	7887,78	674,83	1597,21	335
01-02-015-06	до 150 т	16097,69	5088,86	8153,95	807,98	2854,88	446
<b>Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:</b>							
01-02-016-01	45 т	7083,33	2896,54	3222,30	358,45	964,49	251
01-02-016-02	200 т	27704,23	11470,76	12202,15	1205,34	4031,32	994
01-02-016-03	250 т	31541,71	14090,34	12253,31	1370,66	5198,06	1221
01-02-016-04	300 т	36593,87	14459,62	15945,56	1597,38	6188,69	1253
01-02-016-05	400 т	47626,61	22572,24	17628,41	2074,67	7425,96	1956
01-02-016-06	600 т	58128,34	26599,70	20180,90	2467,28	11347,74	2305
<b>Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:</b>							
01-02-017-01	от 260 до 300 т	33500,34	14575,83	13388,99	1458,91	5535,52	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	39438,68	15567,78	16637,46	1703,34	7233,44	1334
<b>Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:</b>							
01-02-018-01	от 40 до 45 т	7623,78	2601,48	4164,00	389,12	858,30	228
01-02-018-02	до 55 т	9823,00	3822,35	4980,28	502,37	1020,37	335
01-02-018-03	до 70 т	13692,49	5830,51	6456,66	742,57	1405,32	511
01-02-018-04	до 100 т	15015,59	6435,24	6668,69	789,50	1911,66	564
01-02-018-05	250 т	37440,88	19602,38	12726,85	1784,50	5111,65	1718
<b>Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс механический горячештамповочный, масса:</b>							
01-02-019-01	65 т	14913,69	9389,12	4055,94	720,19	1468,63	793
01-02-019-02	до 100 т	21431,35	10513,92	8871,75	1069,43	2045,68	888
01-02-019-03	до 130 т	22959,28	12905,60	7448,88	1027,99	2604,80	1090
01-02-019-04	до 180 т	31438,01	15889,28	11756,79	1387,23	3791,94	1342
01-02-019-05	380 т	57517,24	27776,64	22053,23	2400,19	7687,37	2346
01-02-019-06	650 т	85623,86	46495,68	25809,32	3522,73	13318,86	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

### Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

**Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные**

Измеритель: 1 шт.

**Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:**

01-02-030-01	от 20 до 30 т	2738,51	1266,51	884,25	127,11	587,75	111
01-02-030-02	40 т	3154,75	1369,20	1050,23	146,44	735,32	120
01-02-030-03	55 т	4233,88	1825,60	1279,71	181,34	1128,57	160
01-02-030-04	80 т	13066,49	5693,59	5672,72	598,02	1700,18	499
01-02-030-05	100 т	16326,74	7515,48	6694,45	740,59	2116,81	644
01-02-030-06	140 т	19800,24	9219,30	7735,22	830,09	2845,72	790
01-02-030-07	180 т	21950,19	9732,78	8876,35	915,73	3341,06	834
01-02-030-08	275 т	30358,99	15369,39	9425,10	1245,65	5564,50	1317
01-02-030-09	415 т	48083,81	21286,08	18204,48	1975,68	8593,25	1824

### Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

**Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:**

01-02-040-01	от 80 до 90 т	24267,62	12810,88	9430,67	1272,42	2026,07	1082
01-02-040-02	до 100 т	26142,06	13627,84	10275,16	1373,81	2239,06	1151
01-02-040-03	до 120 т	26546,98	14504,00	9393,10	1326,63	2649,88	1225
01-02-040-04	до 160 т	32322,30	17748,16	11072,78	1495,69	3501,36	1499
01-02-040-05	до 200 т	42184,32	23526,08	14254,72	1947,90	4403,52	1987
01-02-040-06	до 225 т	43419,72	23585,28	14905,33	2003,59	4929,11	1992
01-02-040-07	до 300 т	62539,42	37106,56	18791,23	2774,69	6641,63	3134
01-02-040-08	до 400 т	67869,65	39439,04	20759,08	3005,58	7671,53	3331
01-02-040-09	до 500 т	82213,02	49396,48	21996,11	3775,79	10820,43	4172

**Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:**

01-02-041-01	от 500 до 700 т	111220,32	69086,40	26986,69	4540,66	15147,23	5835
01-02-041-02	до 800 т	127701,71	79754,24	30620,39	5193,25	17327,08	6736

**Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетирующие, трубопунктовые, брикетировочные**

Измеритель: 1 шт.

01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетирующий, трубопунктовый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	20503,25	11153,28	7357,05	1010,54	1992,92	942
--------------	--	----------	----------	---------	---------	---------	-----

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
<p><b>Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные</b></p> <p>Измеритель: 1 шт.</p> <p><b>Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:</b></p>							
01-02-043-01	от 130 до 180 т	34990,92	21690,88	9326,52	1746,83	3973,52	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	47471,57	29907,84	10082,82	2296,58	7480,91	2526
<p><b>Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопругковые</b></p> <p>Измеритель: 1 шт.</p> <p><b>Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопругковый, масса:</b></p>							
01-02-044-01	от 90 до 100 т	17397,06	11946,56	3245,07	711,46	2205,43	1009
01-02-044-02	до 140 т	20483,48	13450,24	4011,14	835,49	3022,10	1136
01-02-044-03	до 180 т	24018,56	15569,60	4597,87	962,62	3851,09	1315
01-02-044-04	275 т	38753,33	25396,80	7473,49	1568,72	5883,04	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	82451,22	47052,16	20692,52	3801,54	14706,54	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	170706,25	101989,76	42095,44	8003,34	26621,05	8614
<p><b>Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные</b></p> <p>Измеритель: 1 шт.</p> <p><b>Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:</b></p>							
01-02-045-01	4 т	1057,00	431,12	538,60	66,13	87,28	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1253,53	466,77	679,09	77,15	107,67	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1535,88	526,92	860,76	92,45	148,20	47,3
01-02-045-04	до 8 т	1674,28	591,53	913,60	101,66	169,15	53,1
01-02-045-05	до 10 т	1803,86	629,41	965,21	106,60	209,24	56,5
01-02-045-06	до 14 т	3053,16	1381,36	1368,86	254,81	302,94	124
01-02-045-07	до 16 т	3522,27	1665,86	1508,45	282,45	347,96	146
01-02-045-08	до 20 т	4040,94	1837,01	1773,89	328,51	430,04	161
01-02-045-09	до 23 т	4429,22	2008,16	1928,60	354,17	492,46	176
01-02-045-10	до 30 т	4970,16	2156,49	2180,59	393,98	633,08	189



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямильные**

Измеритель: 1 шт.

**Машина листогибочная и листопрямильная, масса:**

01-02-046-01	25 т	3351,09	1172,08	1663,94	200,33	515,07	104
01-02-046-02	до 35 т	3970,03	1307,32	1948,28	232,79	714,43	116
01-02-046-03	до 50 т	4678,21	1611,61	2051,12	253,01	1015,48	143
01-02-046-04	до 60 т	5194,31	1735,58	2244,12	289,78	1214,61	154

**Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические**

Измеритель: 1 шт.

**Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:**

01-02-047-01	от 200 до 300 т	39988,56	22966,56	10663,17	1913,80	6358,83	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	50402,26	27447,84	13556,21	2545,95	9398,21	2352

**Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ**

**Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные**

Измеритель: 1 комп.

**Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:**

01-03-001-01	1100x750x300/300 мм	325882,23	93990,18	207097,06	16024,39	24794,99	8054 762
01-03-001-02	1500x1100x400/400 мм	636451,50	179330,97	420696,85	29526,47	36423,68	15717 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<p><b>Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b></p> <p><b>Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ</b></p> <p><b>Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование</b></p> <p>Измеритель: 1 шт.</p> <p>Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точно-шлифовальный, отрезной и прочих металлорежущий, сборочное оборудование:</p>							
01-04-001-01	до 0,7 т	176,30	59,68	101,66	6,25	14,96	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	255,24	84,18	149,71	9,21	21,35	8,04

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

## Содержание

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование .....	3
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ .....	3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т .....	3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ .....	3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т .....	3
Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	4
Раздел 1. МОЛОТЫ .....	4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые .....	4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные .....	4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические .....	4
Раздел 2. ПРЕССЫ .....	4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания .....	4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания .....	5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные .....	5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные .....	5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные .....	5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные .....	5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ .....	6
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные .....	6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ .....	6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные .....	6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные .....	6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные .....	6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные .....	7
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые .....	7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные .....	7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямильные .....	8
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические .....	8
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ .....	8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные .....	8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ .....	9

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование .....	9
--	---